Cámaras comerciales e industriales Ti125, Ti110, Ti105 y cámaras térmográficas Ti100 de propósito general

Datos técnicos

Compatible con Fluke CNX™

Las cámaras termográficas profesionales más ligeras, robustas y fáciles de utilizar del sector.

Una cámara termográfica Fluke puede ayudarle a ahorrar tiempo y dinero, ya que detecta los potenciales problemas antes de que se conviertan en costosas averías. Con las innovadoras características y funciones de las cámaras Fluke Ti125, Ti110, Ti105 y Ti100, puede realizar inspecciones infrarrojas de manera más rápida y eficiente y documentar perfectamente las áreas de problemas para un seguimiento posterior.

Características principales

- Exclusivo sistema de enfoque IR-OptiFlex™: asegura que las imágenes estén bien enfocadas desde una distancia de 1,2 metros (4 pies) para una óptima claridad de imagen y una cómoda inspección. Para obtener imágenes a distancias más cortas, cambie al modo manual con solo tocar un botón (Ti110 y Ti125).
- Cuente siempre con referencias a su alcance. Sistema de anotaciones IR-PhotoNotes™: identifique rápidamente y lleve un registro de ubicaciones de la inspección añadiendo imágenes digitales de información importante y áreas próximas (Ti110 y Ti125).
- Encuentre los problemas más rápido y con mayor facilidad con la tecnología Fluke IR-Fusion® (Ti125, Ti110, Ti105). Identifique problemas potenciales con precisión, combinando las imágenes digitales y las infrarrojas (IR)
- Capture mediciones adicionales de forma rápida y cómoda desde hasta cinco módulos inalámbricos al mismo tiempo con su cámara termográfica Fluke y los módulos inalámbricos CNX™.
- Consiga mayor precisión con el modo AutoBlend™: gracias a la perfecta combinación de una imagen digital y una imagen IR parcialmente transparente en una sola imagen repleta de información (solo Ti125).
- Grabación de video multimodo: video con enfoque libre en luz visible e infrarroja con IR-Fusion completo. (Solo Ti110 y Ti125).
- Comunique fácilmente la ubicación de problemas con la Brújula Electrónica de 8 puntos (solo Ti110 y TiR125).

Invierta menos tiempo en encontrar problemas y más tiempo en resolverlos con las innovadoras, sencillas y resistentes cámaras termográficas industriales y comerciales Ti125, Ti110, Ti105 y la cámara de propósito general Ti100.

Mantenimiento industrial, mecánico, electromecánico y general de edificios.

Procesos, aislación refractaria, niveles de depósitos y recipientes, trampas y sistemas de vapor, tuberías y válvulas, etc.

Cargas eléctricas sin equilibrar, sistemas sobrecargados, problemas de cableado o fallos de componentes, etc.

Tecnología patentada IR-Fusion® de Fluke
Disfrute de la única cámara IR-Fusion con la función "apuntar y disparar" del sector. La tecnología patentada de Fluke ofrece al usuario imágenes infrarrojas y digitales integradas en una sola para documentar áreas problemáticas con precisión.

Sistema de enfoque IR-OptiFlex™
Busque problemas de una manera considerablemente más rápida y como nunca antes con el revolucionario sistema de enfoque ultra resistente de Fluke. El sistema de enfoque IR-OptiFlex le brinda un enfoque óptimo al combinar la facilidad de uso del enfoque libre y la flexibilidad del enfoque manual en una misma cámara.

FLUKE®

Especificaciones detalladas

	Ti125	Ti110	Ti105	Ti100
	Aplicaciones industriales/comerciales			Propósito general
Resolución IR (tamaño FPA)	Microbolómetro no refrigerado 160 x 120 FPA			
Banda espectral	7,5 µm a 14 µm (onda larga)			
Captura o velocidad de actualización	9 Hz			9 Hz
NETD (sensibilidad térmica)	≤ 0,10 °C a 30 °C temp. destino (100 mK)			
Campo de visión (FOV)	22,5 °H x 31 °V			
Resolución espacial (IFOV)	3,39 mRad			
Rango de medición de temperatura (no calibrado por debajo de -10 °C)	De -20 °C a +350 °C (de -4 °F a +662 °F)	De -20 °C a +250 °C (de -4 °F a +482 °F)		
Precisión de medición de temperaturas	± 2 °C o 2% (a 25 °C nominales, la mayor de ambas)			
Mecanismo de enfoque	Sistema de enfoque IR-OptiFlex™		Enfoque libre a partir de 1,2 m (4 pies) y más	
Tecnología IR-Fusion®	PIP, TOTALMENTE IR, TOTALMENTE VISIBLE, AutoBlend™	PIP, TOTALMENTE IR, TOTALMENTE VISIBLE	PIP (1,2 m (4 pies) a 4,6 m (15 pies), TOTALMENTE IR, TOTALMENTE VISIBLE	No, solo infrarrojos
Compatible con el sistema inalámbrico CNX™	Sí			
Alarmas de color	Alta temperatura, baja temperatura, isoterma	Alta temperatura	—	
Paleta estándar	Azul-Rojo, Escala de Grises, Escala de Grises Inversa, Alto Contraste, Metal Caliente, Hierro (Ironbow), Ámbar, Ámbar Inverso		Azul-Rojo, Hierro (Ironbow), Escala de Grises, Ámbar	
PaletasUltra Contrast™	Azul Rojo, Escala de Grises, Escala de Grises Inversa, Alto Contraste, Metal Caliente, Hierro (Ironbow), Ámbar, Ámbar Inverso	Azul-Rojo, Escala de Grises, Hierro (Ironbow)	—	
Marcadores de temperaturas altas y bajas	Sí	—		
Marcadores de puntos configurados por el usuario	Tres en la cámara y en SmartView®		Solo en SmartView®	
Punto central	Sí			
Zona central (MÍN/MÁX/PROM)	Sí	—		
Control de nivel y rango	Manual y automático			
Intervalo mínimo en el modo automático	5 °C			
Intervalo mínimo en el modo manual	2,5 °C			
Distancia mínima de enfoque IR	15,25 cm (6 pulg)		122 cm (48 pulg)	
Peso	0,726 kg (1,6 libras)			
Dimensiones	28,4 x 8,6 x 13,5 cm (11,2 x 3,4 x 5,3 pulg)			
Pantalla LCD	3,5 pulgadas diagonal (formato vertical)			
Cámara visible	2 megapíxeles de grado industrial			N/A
Mínimo error de paralaje	~45,7 a 55,9 cm (~ 18 pulg a 22 pulg)		~122 cm (48 pulg)	N/A
Sistema de anotaciones IR-PhotoNotes™	Sí (3 imágenes)		—	
Puntero láser	Sí			
Linterna	Sí			—
Brújula electrónica (puntos cardinales)	Sí		—	
Corrección de la emisividad	Sí			
Corrección de la transmitancia	Sí		—	
Compensación de la temperatura de ambiente reflejada	Sí			
Anotaciones por voz (audio)	Sí (60 segundos) por imagen		—	
Salida de video multimodo	Salida de transmisión de video USB (modos infrarrojo, visible e IR-Fusion)	—		
Grabación de video multimodo (AVI estándar con codificación MPEG)	Sí (AVI con codificación MPEG, hasta 5 minutos)		—	
Grabación de video multimodo (radiométrica .is3)	Sí, .is3 radiométrica durante aprox. 2,5 a 5 minutos dependiendo de la escena térmicas	—		
Revisión de memoria	Revisión de las miniaturas de imágenes			
Batería (reemplazable en campo, recargable)	Dos	Una		
Duración de la batería	+4 horas (cada una)*			
Base de carga externa de la batería	Sí	Opcional (accesorio)		
Fuente de alimentación de carga	Sí			

*Suponiendo un 50 % de brillo del LCD

	Ti125	Ti110	Ti105	Ti100
	Aplicaciones industriales/comerciales			Propósito general
Prueba de caída	2 metros (6,5 pies)			
Clasificación (IP) (IEC 60529)	IP 54			
Ciclo de calibración recomendado	Dos años			
Lector de tarjetas multifunción	Se incluye	—		
Almacenamiento de memoria	Tarjeta de memoria SD de 2 GB			
Capacidad de descarga directa	Descarga directa a través del mini USB a la PC			
Rango de temperaturas de funcionamiento	De -10 °C a +50 °C (de 14 °F a 122 °F)			
Rango de temperaturas de almacenamiento	De -20 °C a +50 °C (de -4 °F a 122 °F)			
Humedad de funcionamiento	En funcionamiento y en almacenamiento, del 10% al 95%, sin condensación			
Resistencia a choques y vibraciones	2G, IEC 68-2-26 y 25G, IEC 68-2-29			
Normativas de seguridad	CSA (EE.UU. y Canadá): C22.2 No. 61010-1-04, UL: UL STD 61010-1 (2ª edición), ISA: 82.02.01			
C Tick	IEC/EN 61326-1			
EMI, RFI, EMC	EN61326-1; FCC Parte 5			
Manuales de uso	Checo, inglés, finlandés, francés, alemán, italiano, japonés, coreano, polaco, portugués, ruso, chino simplificado, español, sueco, chino tradicional, turco, holandés y húngaro			
Período de garantía estándar	Dos años			
Planes de servicio y garantía ampliados	Sí			

Información para realizar pedidos

FLK-Ti125 9HZ	Cámara termográfica industrial y comercial
FLK-Ti110 9HZ	Cámara termográfica industrial y comercial
FLK-Ti105 9HZ	Cámara termográrica industrial y comercial
FLK-Ti100 9HZ	Cámara termográfica de propósito general

Incluido con el producto
Las cámaras termográficas se entregan con adaptador de alimentación CA; batería inteligente de ión litio (TiR125 incluye dos; los demás modelos incluyen una); cable USB; tarjeta de memoria SD; maletín de transporte rígido; estuche de transporte flexible; correa de mano ajustable (uso para diestros o zurdos); manual de usuario impreso en inglés, español, francés, alemán y chino simplificado, el resto en CD; software SmartView® y tarjeta de registro de garantía. El modelo Ti125 también incluye una base de carga para dos baterías y un lector de tarjeta USB multiformato.

Opcional

FLK-TI-VISOR2	Parasol
FLK-TI-TRIPOD2	Accesorio para montaje en trípode
BOOK-ITP	Introducción a los principios de la termografía
FLK-TI-SBC3	Base de carga externa y fuente de alimentación
FLK-TI-SBP3	Batería inteligente recargable extra, de ión litio
TI-CAR CHARGER	Cargador de cámara termográfica para el coche

Módulos inalámbricos CNX

FLK-CNX i3000	Módulo de pinza de corriente CA iFlex™
FLK-CNX a3000	Módulo de pinza de corriente CA
FLK-CNX v3000	Módulo de tensión CA
FLK-CNX t3000	Módulo de temperatura tipo K

Estos modelos no están disponibles en todos los países.
Para obtener más información sobre las cámaras termográficas inalámbricas CNX™ y otras soluciones CNX™, vaya a **www.fluke.es/cnx**

Fluke Ibérica, S.L.
Pol. Ind. Valportillo
C/ Valgrande, 8
Ed. Thanworth II · Nave B1A
28108 Alcobendas
Madrid
Tel: 91 4140100
Fax: 91 4140101
E-mail: info.es@fluke.com
Acceso a Internet: www.fluke.es

©2014 Fluke Corporation. Reservados todos los derechos.
Información sujeta a modificación sin previo aviso.
4/2013 Pub_ID: 12076-spa

No se permite ninguna modificación de este documento sin permiso escrito de Fluke Corporation.